

## Kształcenie:

### Zespół Szkół Ponadpodstawowych nr 2 w Piotrkowie Trybunalskim Technikum Budowy Maszyn

kierunek: technik mechanik  
ul. Dmowskiego 38E,  
97-300 Piotrków Trybunalski  
tel. 44 649 22 15  
e-mail: zsp2@zsp2.piotrkow.pl  
<https://zsp2.piotrkow.pl/>

### Politechnika Krakowska Wydział Mechaniczny

kierunek: Automatyka i robotyka  
al. Jana Pawła II 37, 31-864 Kraków  
tel. 12 628 36 10  
e-mail: rekrutacja-wm@pk.edu.pl  
<https://rekrutacja.pk.edu.pl>

### Politechnika Świętokrzyska

kierunek: programowanie i obsługa obrabiarek  
sterowanych numerycznie (studia podyplomowe)  
al. Tysiąclecia Państwa Polskiego 7,  
25-314 Kielce  
tel.: 41 342 43 10  
e-mail: rekrutacja@tu.kielce.pl  
<https://tu.kielce.pl>

### ETM – Systems Sp. z o.o.

Szkolenie: Projektowanie procesów  
technologicznych technolog/ustawiacz CNC  
ul. Bojkowska 35A, 44-100 Gliwice  
tel. 32 411 10 00  
e-mail: info@emt-systems.pl  
<https://emt-systems.pl>

## Więcej informacji

o zawodzie znajdziesz w:

### Centrum Informacji i Planowania Kariery Zawodowej: w Łodzi:

ul. Wólczańska 49, 90-608 Łódź,  
Tel. (42) 66 30 255, 66 30 273

#### oraz oddziałach:

#### w Piotrkowie Trybunalskim:

ul. Dąbrowskiego 13,  
97-300 Piotrków Trybunalski  
Tel. (44) 649 60 87, 647 74 01

#### w Sieradzu:

ul. 3 Maja 7, 98-200 Sieradz  
Tel. (43) 822 81 84, 822 81 86

#### w Skierniewicach:

ul. Senatorska 10, 96-100 Skierniewice  
Tel. (46) 833 39 74, 833 36 50



Wojewódzki  
Urząd Pracy  
w Łodzi



województwo  
**łódzkie**

## Technolog – programista obrabiaerek

Klasyfikacja Zawodów i Specjalności: 214931



[https://gfx.dlastudenta.pl/photos/wiadomosci/programista\\_cnc\\_adobestock\\_186127171.jpg](https://gfx.dlastudenta.pl/photos/wiadomosci/programista_cnc_adobestock_186127171.jpg), dostęp: 17.01.2024

Wojewódzki Urząd Pracy w Łodzi  
Centrum Informacji  
i Planowania Kariery Zawodowej  
Oddział w Piotrkowie Trybunalskim

Technolog – programista obrabiarek zajmuje się dobieraniem odpowiedniej obrabiarki do konkretnego zastosowania oraz odpowiednich półfabrykatów do wykonania detali. Odpowiada za konfigurowanie obrabiarki, narzędzi i osprzętu dodatkowego oraz dobieranie optymalnych parametrów obróbki a programuje obrabiarkę w środowisku MTS stosując kody ISO.

#### **Zadania zawodowe:**

- programowanie sterowanych numerycznie obrabiarek CNC,
- sprawowanie nadzoru konstrukcyjnego i technologicznego nad produkowanymi wyrobami oraz normowanie procesu technologicznego,
- realizowanie zadań z wykorzystaniem oprogramowania CAD CAM (MasterCam, NX, SolidWorks, AutoCad) oraz sterowania CNC (Fanuc, Sinumerik, Heidenhain),
- pisanie programów obróbczych na maszynie CNC takich jak tokarki i frezarki pod sterowaniem Fanuc i Okuma,
- opracowywanie technologii nowych detali wykonywanych na obrabiarkach CNC wieloosiowych,
- opracowywanie dokumentacji technologicznej na wyroby zlecane do produkcji i części prototypowych,
- dobieranie odpowiednich narzędzi i oprzyrządowania technicznego do optymalizacji procesów produkcji, rozwiązywanie problemów technologicznych i koordynowanie działań związanych z aktualną produkcją,
- dokonywanie pomiaru wykonanych detali oraz tworzenie technologii obróbczych,
- sprawowanie nadzoru nad jakością wytwarzanych detali i przyczynami

powstawania braków oraz opracowywanie działań korygujących i naprawczych, w celu zapobiegania niezgodnościom,

- prowadzenie elektronicznej archiwizacji danych,
- weryfikowanie dokumentacji pod względem możliwości i kosztów wykonania obróbki skrawaniem detali oraz analizowanie technologii produkowanych detali w celu redukcji kosztów produkcji,
- współpraca z działem konstrukcyjnym w zakresie zapewnienia technologiczności dokumentacji konstrukcyjnej,
- współpraca z działem produkcji i działem jakości w procesie wdrażania nowych części i przeprowadzania prób technologicznych.

#### **Warunki podjęcia pracy w zawodzie:**

Do podjęcia pracy w zawodzie technologa - programisty preferowane jest wykształcenie na poziomie wyższej uczelni technicznej np. na kierunku: automatyka i robotyka lub na poziomie technikum lub branżowej szkoły II stopnia w zawodach z obszaru mechanicznego, np. w pokrewnym zawodzie szkolnym technik mechanik, automatyk. Dodatkowym atutem przy zatrudnieniu są dokumenty potwierdzające przeszkolenie w zakresie projektowania procesów technologicznych (SINUMERIK 840D, SINUMERIK SYSTEM 8, SINUMERIK 850, MACS 500). Przydatna będzie dobra znajomość rysunku technicznego pod kątem obróbki skrawaniem.

#### **Wymagania psychofizyczne:**

Osoby wykonujące ten zawód powinny wyróżniać się takimi umiejętnościami, jak: logiczne rozumowanie, analityczne myślenie, dokładność, pomysłowość, wyobraźnia

przestrzenna, koncentracja i podzielność uwagi. Niezwykle istotne są również uzdolnienia techniczne i manualne, w tym umiejętność posługiwania się różnymi narzędziami oraz wykonywania napraw urządzeń. Bardzo ważne są takie cechy, jak sumienność, skrupulatność, rzetelność i dokładność, a także poczucie obowiązku i odpowiedzialności za wykonywane zadania. Jako że praca w tym zawodzie ma często charakter zespołowy, przydatna jest umiejętność współpracy oraz umiejętność podporządkowania się i wykonywania czynności według ustalonych reguł i schematów postępowania.

#### **Przeciwwskazania do wykonywania zawodu:**

Przeciwwskazaniami do pracy w zawodzie są:

- wady wzroku niedające się skorygować szklami optycznymi, brak widzenia obuocznego,
- choroby ograniczające ruchy rąk lub nóg np. reumatyzm,
- alergie i uczulenia,
- przewlekłe schorzenia układu oddechowego,
- padaczka, omdlenia,
- wady serca uniemożliwiające wykonywanie ciężkich prac fizycznych,
- zaburzenia równowagi i świadomości.

#### **Możliwości i szanse zatrudnienia:**

Technolog – programista obrabiarek może znaleźć pracę w przedsiębiorstwach zajmujących się projektowaniem i budową maszyn lub urządzeń.