Debata obywateli na 60. rocznicę podpisania traktatów rzymskich

Autor: Tomasz Budynek Data publikacji: 15.02.2017

Debata obywateli na 60. rocznicę podpisania traktatów rzymskich

Popierasz integrację europejską i masz pomysł, jak ją usprawnić?

A może nie odpowiada Ci obecny kształt Unii Europejskiej i wiesz, co należy w niej zmienić?

Chcemy poznać Twoją opinię!

Zapraszamy wszystkich zainteresowanych do udziału w debacie z okazji 60. rocznicy podpisania traktatów rzymskich:

60 lat i co dalej?

Warszawa, 25 marca 2017 r.

Kogo szukamy?

36 osób z całego kraju, w każdym wieku (18+), o różnym nastawieniu do integracji europejskiej, bez względu na ich wykształcenie czy miejsce zamieszkania. **Interesuje nas Twoje zdanie!**

O czym będziemy dyskutować?

O tematach kluczowych dla UE:

- bezpieczeństwie
- środowisku
- kulturze i tożsamości
- zatrudnieniu
- mobilności i migracjach
- zaufaniu obywateli

Kto weźmie udział w dyskusji?

Oprócz uczestników z całej Polski, w rozmowie wezmą udział także **eksperci**, którzy będą udzielać odpowiedzi na pytania i wspierać uczestników swoją wiedzą. Jednak najważniejszy będzie dla nas Twój głos! Wniosków z dyskusji wysłucha **dyrektor Przedstawicielstwa Komisji Europejskiej** w Polsce dr Marek Prawda.

Kiedy i gdzie?

Debata odbędzie się w **sobotę 25 marca 2017 r**. w godzinach 12:00 – 19:00 w siedzibie Przedstawicielstwa Komisji Europejskiej w **Warszawie**. Osobom spoza Warszawy pokrywamy koszty dojazdu (transport publiczny, 2 klasa) i zakwaterowania (nocleg z 25. na 26. marca, pokoje 2-osobowe).

Jak się zgłosić?

Prosimy o wypełnienie formularza dostępnego na tej stronie internetowej i przesłanie go na adres j.rozycka@schuman.pl **,** faksem na numer 22 621 75 55 lub pocztą na adres Fundacji Schumana: Al. Ujazdowskie 37/5, 00-540 Warszawa **do 21 lutego 2017 r.**

Kontakt:
Joanna Różycka
j.rozycka@schuman.pl